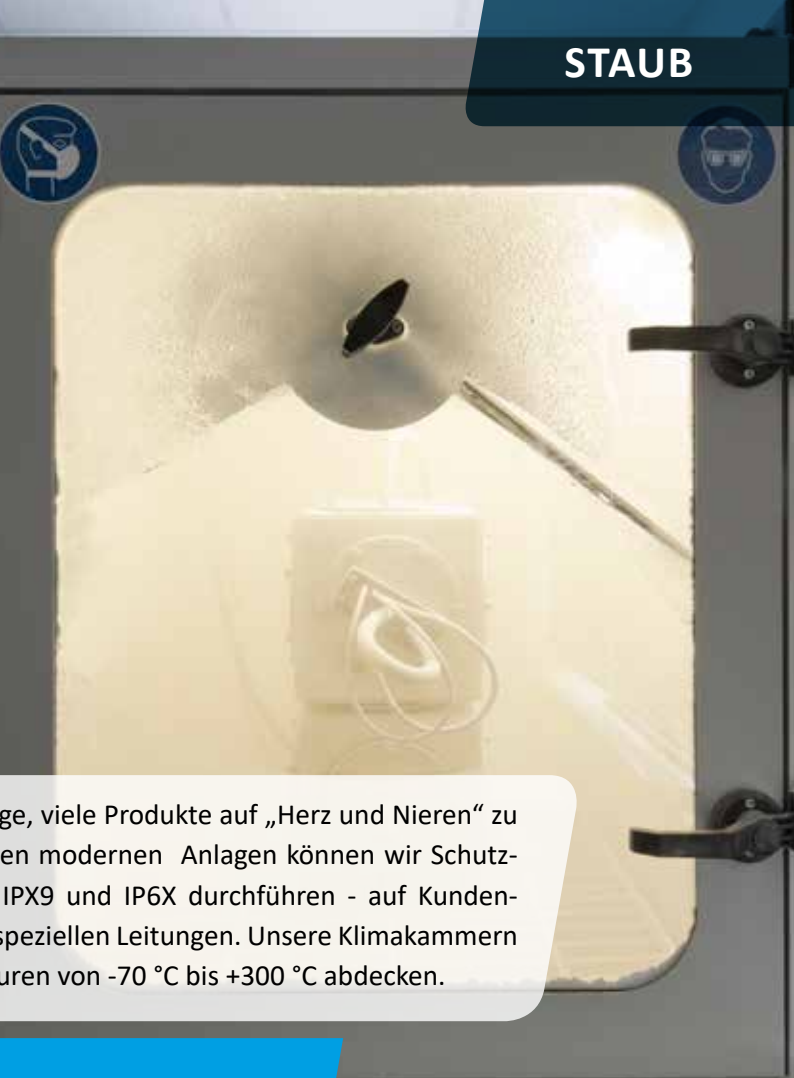


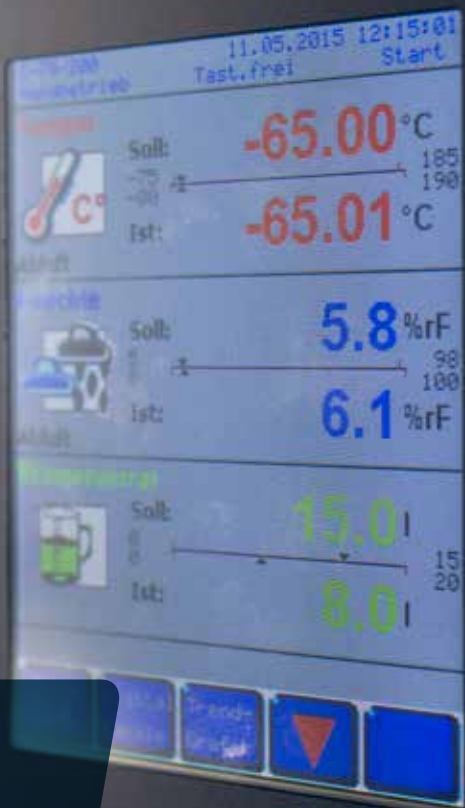
WASSER

STAUB



Jacob ist in der Lage, viele Produkte auf „Herz und Nieren“ zu prüfen. Auf unseren modernen Anlagen können wir Schutzartprüfungen bis IPX9 und IP6X durchführen - auf Kundenwunsch auch mit speziellen Leitungen. Unsere Klimakammern können Temperaturen von -70 °C bis +300 °C abdecken.

# DAS PRÜFLABOR BEI JACOB



KLIMA

DRUCK

## DIENSTLEISTER BEI JACOB: DAS LABOR

- ▶ Schutzartprüfungen
- ▶ Schlagprüfungen
- ▶ Zugprüfungen
- ▶ Klimaprüfungen
- ▶ Kundenspezifische Produktprüfungen

### Unsere Checkliste: Ihre Prüfanforderungen.

- Staubschutzprüfung IP5X und IP6X
- Strahlwassergeschützt nach IPX5 und IPX6
- Prüfung gegen Untertauchen IPX8 bis 16,0 bar
- Hochdruckprüfung IPX9
- Statische und dynamische Zugprüfung
- Schlagprüfung nach EN 62444
- Schlagprüfung nach EX-Norm EN IEC 60079-0
- Verdrehprüfung nach EN 62444
- Temperaturprüfung von -70 °C bis +300 °C
- Klimaprüfung mit variablen Temperaturen und einem Luftfeuchtebereich von 10 - 98 %r.F.
- sonstige Anforderungen: .....



ENTWICKLUNG

FORMENBAU



Jacob ist der Spezialist für Kabeldurchführungen. Wir können aber viel mehr. Extra für knifflige Herausforderungen haben wir ein Spezialisten-Team ins Leben gerufen, das sich ausschließlich darum kümmert, Anfragen jenseits des Standards umzusetzen.

# DIE TECHNIK BEI JACOB



KUNSTSTOFFTECHNIK

DREHTECHNIK



# DIENSTLEISTER BEI JACOB: DIE TECHNIK

- ▶ Entwicklung
- ▶ Formenbau
- ▶ Kunststoffspritzguss
- ▶ Drehtechnik
- ▶ Werkzeugbau

## KUNSTSTOFFTECHNIK

**Materialien:** PA6 bis PA66  
PE / PS / PVC / POM / PC / ...  
viele weitere auf Anfrage

**Technik:**

- ▶ Maximale Schließkraft 1100 kN
- ▶ 470 mm Holmenabstand
- ▶ Schussgewicht max. 168 g/PS
- ▶ Werkzeugeinbauhöhe von min. 250 mm bis max. 750 mm

**Sonstiges:**

- ▶ Anschlüsse für Temperiergeräte
- ▶ Heißkanalsysteme
- ▶ Farbgranulat (Masterbatch)  
-> Wunschfarben möglich
- ▶ Treibmittelverarbeitung möglich
- ▶ Hauseigener Formenbau

## DREHTECHNIK

**Materialien:** Messing  
Messing – bleifrei  
Edelstahl  
Aluminium

**Technik:**

- ▶ Maximaler Spindeldurchlass
  1. Mehrspindeldrehautomat bis 55 mm Durchmesser
  2. Einspindeldrehautomat bis 102,5 mm Durchmesser
- ▶ Anzahl SpindelIn: max. 8

**Werkzeugfertigung-Schleifmaschine**

- ▶ Max. Drehmoment: 88 Nm
- ▶ Schwenkbereich: 225°
- ▶ Aufnahmekegel: HSK-50 und SK 50

## ENTWICKLUNG

**Leistungsspektrum:**

- ▶ Konzeptentwicklung
- ▶ FEM-Simulationen
- ▶ Erstellen von Füllstudien
- ▶ Einsatz von Rapid Prototyping
- ▶ CAD-CAM und Rapid Manufacturing
- ▶ Prozessentwicklung bis hin zur Serienfertigung